

**Me James TURNER
AARPI PLATON - MAGNE - TURNER
Avocats associés**

6, Rue Molière - 83000 TOULON

Email : contact@pmt-avocats.fr

Tél. : 04.94.93.64.64

(Renseignements fournis uniquement le matin)

Site internet pour consultation des documents : pmt-avocats.fr

VENTE AUX ENCHERES PUBLIQUES SUR SURENCHERE

**Au Tribunal Judiciaire de TOULON, Place Gabriel Péri,
LE JEUDI 8 SEPTEMBRE 2022 A 15 HEURES**

A LA LONDE LES MAURES - 83250 (Var), 19 Bis Rue Pasteur,

UNE MAISON de 70,53 m²,

édifiée sur une parcelle cadastrée section BM n° 31

et **une part d'usufruit d'une parcelle servant de chemin de passage,**
cadastrée section BM n° 32.

Maison composée d'un étage sur rez-de-chaussée, composée de : une entrée de 7,90 m² et d'un séjour / cuisine de 28,47 m² et à l'étage : deux chambres de 13,48 m² et 11,74 m², une salle de bains de 4,89 m², un dégagement de 1,99 m², un cabinet de toilettes de 1,33 m², un balcon de 9,63 m², un cabanon de 3,70 m².

Occupée par la propriétaire.

**MISE A PRIX : 73.700,00 EUROS
(SOIXANTE-TREIZE MILLE SEPT CENT EUROS)**

Visite assurée par Me LAURE, Huissier de Justice à TOULON, sur place, le Lundi 29 Août 2022 de 14 h 30 à 15 h 30.

Pour tous renseignements, s'adresser aux Avocats du Barreau de TOULON qui ont, seuls, qualité pour enchérir et, pour prendre communication du cahier des conditions de la vente le consulter de 9 h à 11 h 30 au Greffe du Tribunal Judiciaire de TOULON, Place Gabriel Péri, où il a été déposé en rappelant le numéro de CDCV suivant **21/00032** ou au Cabinet de Me TURNER.

Signé : James TURNER